

Présentation du CEOPS

Centre d'Etudes et d'Optimisation des Procédés Séparatifs

David Chézaud – Responsable Commercial

IFTS – France – Année 2009



- *CEOPS : Sa valeur ajoutée ?*
- *CEOPS : Une méthode simple pour optimiser le retour sur vos investissements*
- *CEOPS : Des innovations uniques en Europe*
- *CEOPS : Une expérience, des garanties*
- *CEOPS : Sa valeur ajoutée ?*

CEOPS : Sa valeur ajoutée





Une démarche pragmatique et rigoureuse

Investiguer : Caractériser les opérations en amont du procédé séparatif à élaborer ou à optimiser

Audit, Campagne de caractérisation

Comprendre : Mesurer l'aptitude de la suspension, solution à être séparée en respect des objectifs de productivité et de qualité

*Etude menée sur un échantillon représentatif
Impact de la variabilité de la production*

Proposer : Déterminer les procédés économiquement viables respectant vos objectifs



Une démarche pragmatique et rigoureuse

Dialoguer, Conseiller : réunion et Hot line

Accompagner : Validation du CDC de consultation, analyse technique des offres recueillies, présence au démarrage

*CEOPS : Une méthode simple pour optimiser
le retour sur vos investissements*



Fournir une vision claire et objective

L'IFTS ne vend pas de matériel : indépendance

Veille technologique permanente : exhaustivité

Représentativité des résultats : essais sur échantillons réels

Finalité de l'étude de faisabilité : retenir 1 à 4 procédés séparatifs technico-économiquement viables

Vision économique : investissement, exploitation, maintenance

Vision technique : comparer les avantages et limites

Optimisation du retour sur investissement : démarrage de votre unité séparative dans les conditions proches des conditions optimales d'exploitation

CEOPS : Des innovations uniques en Europe

*Caractérisation
Séparation Liquide Solide
Séparation membranaire*



Caractérisation des solides, liquides, solutés



Granulométrie

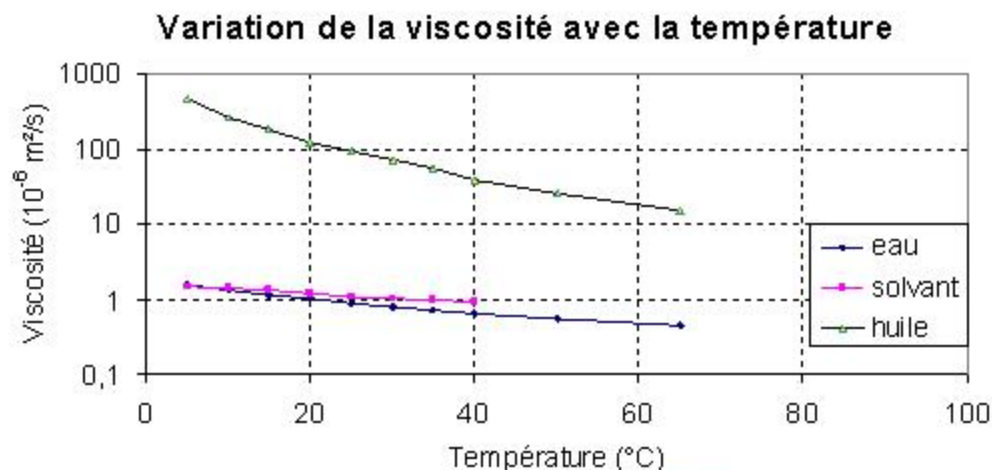
Caractérisation des solides

Comptage des particules

Morphologie

Viscosité selon la température

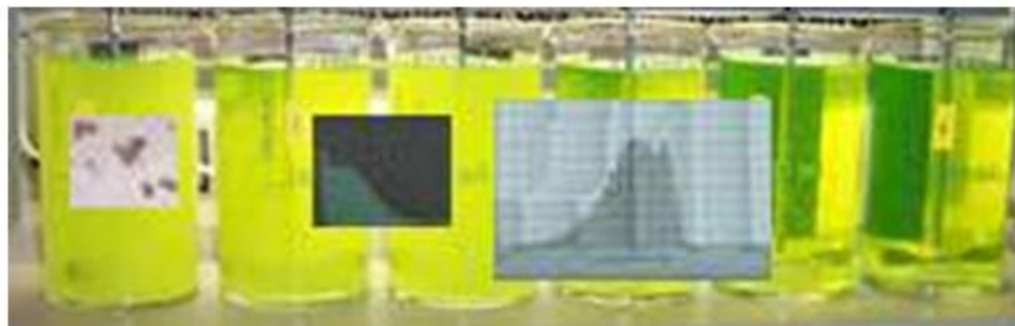
Viscosité selon le cisaillement



Floculation

Coagulation

(+ de 250 produits)



**CONDITIONNEMENT CHIMIQUE
DECANTATION
FLOTTATION
FILTRATION
TAMISAGE
ESSORAGE CENTRIFUGE
SEPARATION MEMBRANAIRE**



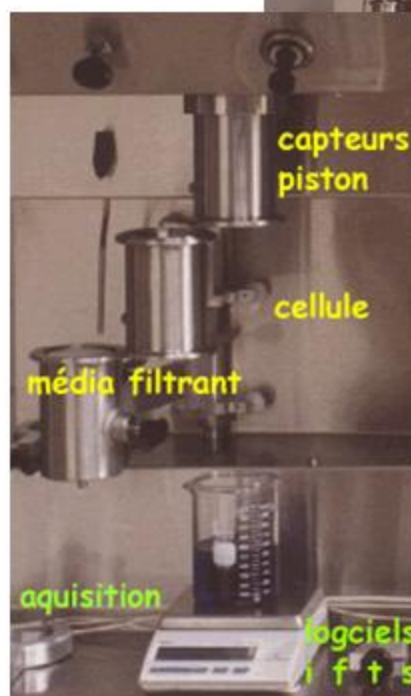
Décantation

Flottation

Filtration

Reproduire tous les procédés de filtration frontale

Filtre presse
Filtre à bande
Filtre clarifiant...



CONDITIONNEMENT CHIMIQUE
DECANTATION
FLOTTATION
FILTRATION
TAMISAGE
ESSORAGE CENTRIFUGE
SEPARATION MEMBRANAIRE

Centrifugation

Reproduire tous les procédés de centrifugation

Décanteur centrifuge

Décanteur centrifuge à vis

Séparateur à assiettes...

CONDITIONNEMENT CHIMIQUE

DECANTATION

FLOTTATION

FILTRATION

TAMISAGE

ESSORAGE CENTRIFUGE

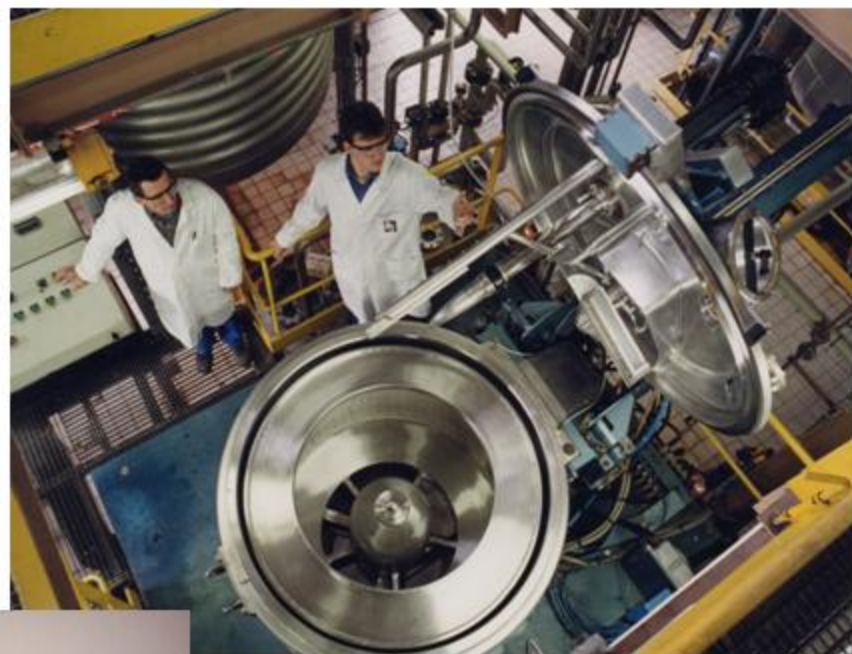
SEPARATION MEMBRANAIRE



Essorage

Reproduire les
essoreuses centrifuges

Dimensionner
Optimiser les cycles
accroître la productivité



CONDITIONNEMENT CHIMIQUE
DECANTATION
FLOTTATION
FILTRATION
TAMISAGE
ESSORAGE CENTRIFUGE
SEPARATION MEMBRANAIRE



Tests de membranes de

Toutes natures
Tout seuil de coupure
Toutes conditions

ADAPT' MEMBRANE



ADAPT' MEMBRANE

3 étapes réalisées sur le principe du Stop & Go

Etude **exploratoire** : Présélection de membranes

Etude **membranaire** : Définition des performances

Etude **pilote** : Validation et dimensionnement

Accompagnement à l'intégration du procédé

Notre seul objectif :

OPTIMISER VOTRE COMPETITIVITE

Etude Exploratoire



- Essais laboratoires exploratoires sur membranes planes organiques (MF, UF, NF, OI) de petites dimensions en discontinu (9.6 cm²) sur 250 mL max.
- Comparaison de différentes membranes (sélectivité, ordre de grandeur du flux) : sélection de la membrane
- Comparaison de différents échantillons ou différents prétraitements sur la sélectivité et le flux de perméat

Etude membranaire



- Essais en continu (2 à 10 L) sur membranes planes organiques en MF, UF, NF, OI ou membranes céramiques tubulaires en MF, UF (40 à 120 cm²)
- Optimisations des paramètres : pression transmembranaire, vitesse tangentielle, température
- Acquisition des différents paramètres et prises d'échantillons (perméat, rétentat) au cours du temps
- Régénération des membranes

Etude pilote



- Essais en continu (50-100 L) sur membranes spiralées organiques en NF, OI (2-3 m²) ou membranes céramiques en MF, UF (0.5 m²)
- Optimisations des paramètres : pression transmembranaire, vitesse tangentielle, température
- Acquisition des différents paramètres et prises d'échantillons (perméat, rétentat) au cours du temps
- Régénération des membranes

Etude pilote



- Essais en continu (200-1000 L) sur membranes spiralées organiques en UF, NF, OI (7 à 21 m²)
- Etape de préindustrialisation : validation du dimensionnement et synthèse technico-économique
- Production à façon à l'IFTS ou sur site : production de volume suffisant de rétentat pour essai d'atomisation par exemple
- Régénération des membranes

Parc technologique 24 Pilotes mobiles instrumentés

*Disponibles
à la location*

Décanteuse à vis



Plate forme de traitement d'eau



Filtre à sable



Filtre presse



Filtre à tambour rotatif

Et bien d'autres...



CEOPS : Une expérience, des garanties



Trente années aux services de la SLS

Références : Plus de milles études menées

Suivi de Projet : L'IFTS vous accompagne de la définition de votre démarche de progrès à l'intégration du procédé

Qualité des prestations :

L'IFTS est accrédité :

- Centre de Ressources Technologiques*
- Société de Recherches Collectives*
- COFRAC ISO 17025

Confidentialité : signature d'accord de confidentialité

Indépendance : Association loi 1901, indépendance financière

** : L'ensemble de nos prestations donne droit au crédits impôts Recherche*

Merci de votre confiance

David Chézaud – Votre Conseiller

david.chezaud@ifts-sls.com

06.84.01.35.24

